

iBiotec®

MMCC microchem

FABRICANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE
PROCESS – MRO – ENTRETIEN
SOLVANTS ALTERNATIFS – SUBSTITUTION CMR

Fiche Technique – Édition du : 04/11/2019

AÉROSOL DÉGRIPPANT MoS²
FORTEMENT PÉNÉTRANT 24,2 Dynes/cm
DÉGRIPPANT À VITESSE D'ACTION ULTRA RAPIDE
COUPLE DE DESSERRAGE OPTIMUM MIL A 907 E10 40N/m
TRÈS FORTEMENT LUBRIFIANT MoS² Super Fine Finest 2,5µ
TEST SRV 0,09, TEST SHELL 4 BILLES, EMPREINTE 0,52, ICS 3100 DaN
RÉDUCTION DES BRUITS DE FONCTIONNEMENT, ANTI-USURE
iBiotec SUPER DÉGRIPPANT DP3 MoS²

DESCRIPTION

Produit chargé au MoS₂, faiblement gras, fortement lubrifiant.
Garanti sans silicone, ni acide ortho-phosphorique.
Ce produit a des fonctions décalaminantes.
Il supprime le gommage et élimine les hydrocarbures légers ou lourds.
Il évite l'étincelage et ne résinifie pas.
C'est un produit neutre, sans base, ni acide, sans oxydant, ni réducteur.
Produit stable ayant une remarquable tension superficielle.
Il n'a pas d'odeur pétrolière déplaisante mais une odeur de pin naturelle.
Il n'a pas de réactivité photochimique et est non irritant.
Pression de vapeur à température maximale d'utilisation faible.
Produit hydrofuge (chasse l'eau), il est utilisable sur surfaces humides.
Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères, il n'attaque pas les peintures.
Son point d'auto-inflammation est élevé, puisqu'il est supérieur à 230°C.
Il est de très grande innocuité vis-à-vis des utilisateurs.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots.
Dégommage de glissières de machines-outils.
Pivots, axes.
Câbles sous gaines.
Contacts électromécaniques.
Charnières.
Guides.
Colonnes.
Glissières.
Antennes télescopiques.
Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces).
Entretien général.
Dégraissage des chaînes.
Élimination de graisses calcinées dans les roulements.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.
Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	fluide	-
Couleur	Visuel	noire	-
Odeur	Olfactif	pin	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	790	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	nm	-
Point de congélation	ISO 3016	-45	°C
Solubilité dans l'eau	-	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	2,1	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	nm	gl ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,001	ppm

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME SOLVANT DÉGRAISSANT

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	97	-
Vitesse d'évaporation	-	70	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,2	Dynes/cm
Tension de claquage à 20°C	NF EN 60156 / IEC 156	nm	kV
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME LUBRIFIANT

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Test de friction SRV	ASTM D 5707	0,09	Coefficient
Test Shell 4 billes Diamètre d'empreinte	IP 239 ASTM D 2596	0,52	mm
Test Shell 4 billes ICS charge de soudure	IP 239 ASTM D 2596	3100	daN
Potentiel réduction de bruit	Méthode GRW	-45	dB
Test d'emboutissage - ERICHSEN	ISO 20 482	80	N

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	>65	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	250	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7	% (volumique)

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-

Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Teneur en aldéhydes	GC-MS	0	ppm
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1	classe
Bioaccumulation Indice de partage n-octanol eau	OCDE 107	<3	log KOW
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0,25	hPa
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	Bombe calorimétrique GC MS	0	ppm
Teneur en solvants chlorés	-	0	
Teneur en solvants aromatiques	-	0	
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	6,43	Kg Équivalent carbone

- nm : non mesuré ou non mesurable NA : non applicable

PRÉSENTATION

   <p>N^m d'utilisations X3 Gaz atmosphérique ininflammable d'origine naturelle Garanti sans Butane Propane COV extrêmement inflammable Garanti sans HFC gaz fluorés à effet de serre Directive FGaz 5017.2014</p>	<p>Aérosol 650 ml</p>  <p>code article 514668 fiche de données de sécurité 113978</p>
---	--

FABRIQUÉ
EN FRANCE

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.